

Wear Always Proper PPE

VEOLIA
DANGEROUS
CHEMICALS

VEOLIA

26-TK-002
Biocide
Dosing Tank

25-TK-001
NaOCl
Dosing Tank

VEOLIA

23-TK-001
NaOH
Dosing Tank

HYDREX[®]

Chemical Solutions

提供可持续水循环所需要的化学品、设备
和服务

了解工业和市政设施所面临的挑战



作为一家工业或商业或市政企业，您会遇到越来越多水处理方面的问题。

当污染日益复杂并且法规越来越严格时，您必须采用先进的处理技术来平衡生产连续性、运营效率、安全与环境限制之间的关系。

威立雅水务技术为工厂水循环的每一个阶段提供独特的处理系统、标准产品和服务组合，以支持您的可持续发展。

在许多情况下，如果不采用化学水处理，您的处理设备将面临腐蚀、结垢或细菌滋生等风险，这将影响其运行，并最终影响总运行成本。

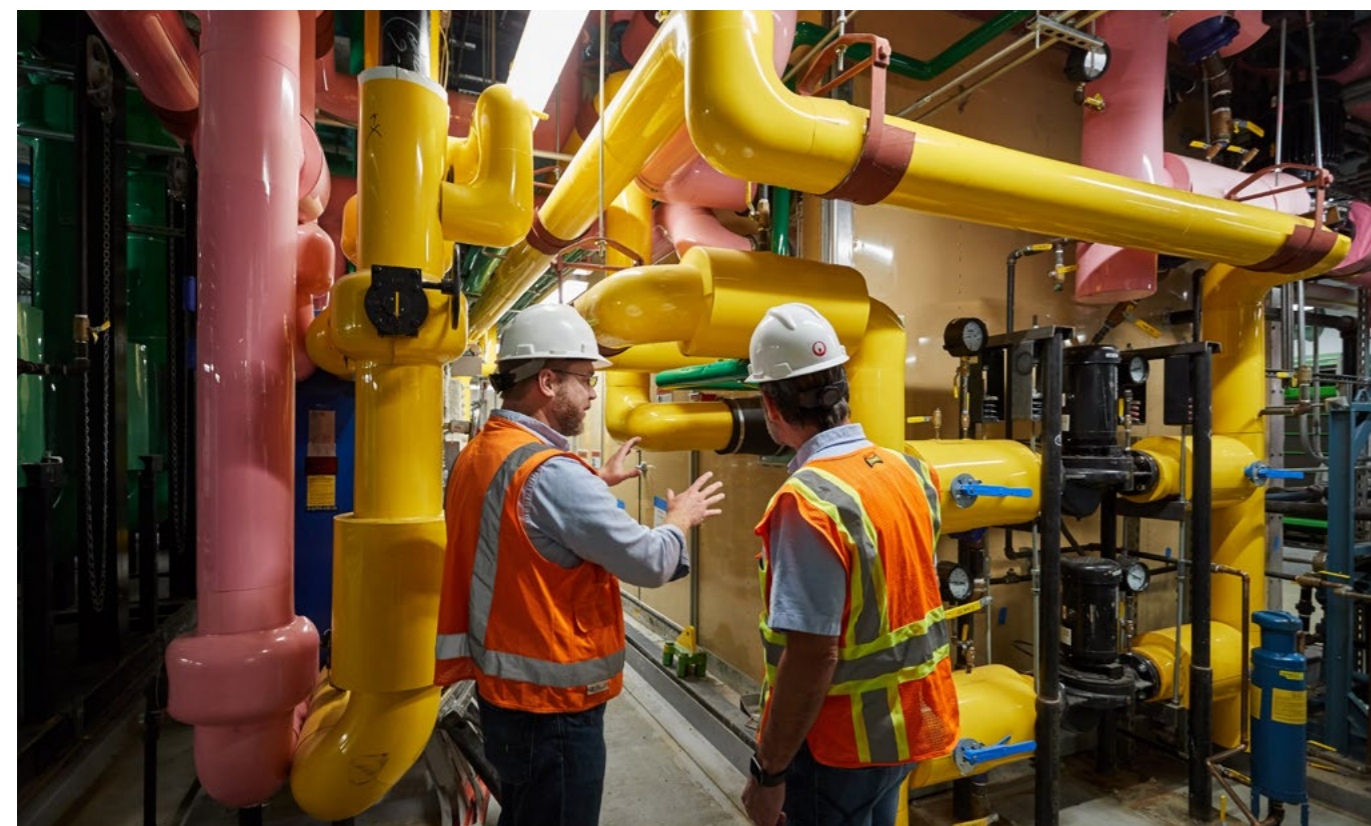
为了避免这些风险并满足您的最高要求，拥有水处理工艺、设备和化学处理等丰富经验的威立雅水务技术的技术与化学服务工程师设计了完整的水处理化学品方案：Hydrex®化学品解决方案。



结合HYDREX®系列专有高性能配方与设备及专家服务，HYDREX化学品解决方案有助于最大程度延长水处理设备的正常运行时间，并最大限度地降低工厂运营者的风险、减轻环境影响、降低总运营成本。

Hydrex综合化学品处理方案致力于所有生产过程至关重要的水应用：

- 热水锅炉和蒸汽锅炉
- 开路系统和闭路系统
- 海水淡化膜处理
- 废水处理和再利用
- 污泥脱水
- 饮用水和工艺用水生产



支持您生产的全套水处理产品

向全球推出九个系列的HYDREX专用化学品
经过特殊制备，确保产品质量、稳定性和最优性能。

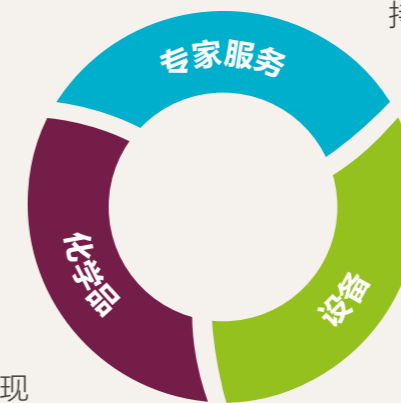
独有的服务

设置一个联络点，为客户提供现场支持、专业知识和长期性能承诺。

经过认证的水处理化学品供应链
得益于Hydrex全球混合设施及合作伙伴网络。

重视风险与合规性

确保Hydrex解决方案符合一切现行及未来修改的健康、安全与环境法规。



配套设备组合

确保威立雅化学品解决方案的最佳实施和使用。

关注可持续方法

产品配方对环境无害或危害较小。通过技术发展限制化学品处理并最大程度减少水与化学品使用以及能耗。

HYDREX®，经应用验证的配方，可满足您的所有水处理需求

确保威立雅水处理化学品解决方案得到充分利用的一系列设备

威立雅水务技术拥有的九个系列Hydrex特种化学品是基于威立雅技术研发中心多年的计算和测试，旨在提高每个水处理步骤的性能。经验丰富的威立雅化学专家和工程师团队可以设计出高效经济的工艺，满足您不同工厂的需求。

为确保您遵守所有现有法规和即将出台的法规，我们致力于最大程度减轻威立雅Hydrex化学品对环境的影响。我们采用绿色化学和更环保的新配方开发出了更丰富的产品系列，例如：植物基聚合物和无磷或无锌产品。

锅炉水处理

Hydrex® 1000 系列专为防止各种锅炉内部损坏以及最大程度提高冷凝水回流和性能而设计。

例如：阻垢剂、缓蚀剂、消泡剂、除氧剂、分散剂、绿色产品。

冷却水处理

Hydrex® 2000 系列提高开路、闭路和直流冷却系统的效率及可靠性。

例如：矿物阻垢剂，包括磷和非磷基产品、聚合物与生物分散剂、特种金属阻蚀剂。

饮用水处理

Hydrex® 3000 系列专为符合饮用水生产应用的越来越严苛质量标准而制备。

例如：混凝剂、絮凝剂、阻垢剂、矿物阻垢剂和缓蚀剂、专用清洁剂、植物基产品、活性选择性炭和专用树脂（例如：用于去除PFAS）。

膜处理

Hydrex® 4000 系列是专为反渗透和膜过滤应用的最佳保护和运行而开发的产品系列。

例如：阻垢剂、生物控制和膜离线储存添加剂、清洁剂、氯/氧化剂清除剂。

维护和清洗

Hydrex® 5000 系列致力于消除水系统中的任何沉淀并确保持续的清洁表面保护

例如：钢表面除垢、酸性、碱性、生物源清洁剂、树脂清洗产品、除垢剂、脱脂剂、钝化剂、消泡剂、表面活性剂。

废水处理

Hydrex® 6000 系列用于处理澄清和废水处理应用中的各种污染物。

例如：有机/无机凝结剂、阴离子、阳离子、固态和液态絮凝剂、消泡剂、气味控制、金属去除、微量营养素、绿色化学、污泥脱水。

水处理杀菌剂

Hydrex® 7000 系列专为保护水处理设备免受微生物污染而制备，它符合最严格的环境法规。

例如：氧化和非氧化产品，快速或延迟作用，广谱效率或针对特定污染物（如军团菌控制）。

工业工艺处理

Hydrex® 8000 系列专为食品与饮料以及石油天然气行业而制备。

例如：破乳剂、清洁剂、脱脂剂。

具体处理应用

Hydrex® 9000 系列符合重要工业过程的要求。

例如：适用于热法海水淡化、粉尘控制或参数调整、营养素、酶/微生物鸡尾酒的配方。

Hydrex水处理化学品解决方案不仅仅包括水处理添加剂供应。为确保所选产品在整个生产过程中以最佳方式储存、使用、管理、监控和调整，我们的方案涵盖各种设备。



方案设计

借助Hydrex内部模拟软件和计算器，我们可为您确定最适当的化学品选择以及通过处理方案实现技术和经济目标所需要的强制性关键参数值。

化学品实施和使用

我们的产品系列包括储罐、注射/加药装置、计量泵和流量计，确保威立雅产品的最佳使用。

检测与调节

对于每一种处理，测量性能是优化化学品消耗、避免任何损坏和效率损失的关键。

Hydrex解决方案包括能够在早期检测生物膜生长、检测结垢和腐蚀的专用传感器。

这些传感器易于安装，是KPI监测Hydrex策略的一部分，它将数据采集（Hydrex®控制器）与数字监控服务（Hubgrade™）相结合。

提供持续系统保护：HYDREX控制器

这些智能设备允许对任何用水系统进行实时性能监测和控制

- 从系统中收集有关重要运行参数的数据。
- 计算不符合/不合规情况。主动采取水质和药剂投加纠正措施。
- 考虑平衡用水，从而确保最优化学品用量、设备保护，降低节省总运营成本。



当HYDREX®控制器与Hubgrade数字设备（原称为AQUAVISTA™）配合使用，它与客户远程连接，允许客户获得信息以及专用于进一步增强化学处理性能控制的各种功能（适用于冷却系统和锅炉）。

Hubgrade
Powered by VEOLIA

获得威立雅水务技术产品组合的独特途径

Hydrex专家可推荐相关辅助设备，始终以节约用水、节能和降低维护成本为目标，优化您的化学品方案和水处理性能。通过Hydrex，您可以直接获得威立雅水务技术的产品组合，包括预处理过滤、反渗透、软化剂、离子交换等。

威立雅水务技术致力于向客户提供基于技术的结果导向型优质服务，这是Hydrex化学品解决方案的核心。威立雅在世界各地设有联络处，在全球专家网络的支持下，将利用威立雅在100多年的时间里积累的化学与水处理专有技术来满足客户的所有要求。

现场服务与支持

指派一名专业工程师或一个团队到现场协助您的工作，提供问题解决方案，并支持您的决策：

- 调查、诊断性审计
- 多重控制与咨询
- 运营担保合同、服务报告、应急处理
- 业务回顾、分析计划、实施计划



分析与试验

Hydrex服务依赖于各种常规或定制分析、专业采样和测试，并通过ISO认证，符合国家和国际标准。

我们也提供实验室解决方案，例如：

- 流量与负载测量以及基准化分析
- 显微镜检查和健康检查
- 膜剖析
- 试验



军团菌控制服务

对于冷却处理，Hydrex服务使您能够预防军团菌病，同时保持设施流程的正常运行、安全性及合规性。



我们提供：

- 军团菌风险分析
- 可信赖的抽样和建议
- 经过独立检测的杀菌剂技术
- 数字监控系统
- 量身定制的培训计划

关于风险与合规性的承诺

从创新步骤到处置，我们保证最佳的健康与安全条件以及威立雅流程和产品的充分合规性。

我们为您管理一切必需的文件：安全数据表、合规声明等。

Hubgrade数字化服务

Hubgrade与Hydrex化学品解决方案相结合，允许用户优化其化学处理结果，并通过增强控制保护其设备。

Hubgrade包括三种模块化产品，这些产品的功能可以灵活组合，为您的运营带来价值。

- 降低合规风险
- 最大程度提高投资回报率和运营成本节省
- 定制支持界面，允许各团队成员专注于各自的关键活动
- 得益于可定制KPI仪表盘的管理和决策工具

本着威立雅集团的可持续发展与生态转型承诺，威立雅水务技术特别关注水处理技术的影响以及客户的环境足迹。

为了帮助客户最大程度减少环境足迹以及遵守越来越严格的关于水处理过程中有害物质使用的规定，我们不断使用绿色配方和替代技术丰富Hydrex解决方案。



环保

• **植物基聚合物** - 使用源自可再生资源的天然原料的Hydrex绿色混凝剂和絮凝剂。当您需要替代所使用的无机化学品，这些无毒且可生物降解的物质是简单、环保、经济的选择

- 无锌或无磷产品
- 旨在提高回收效率的产品

非化学处理

- 减少反渗透系统的清洗频次
- 回收和再利用前的凝结水处理系统
- 含盐水和废水回收系统



生态技术

OSG Hydrex - 基于盐电解的一种现场发生器，冷却塔水消毒用合成杀菌剂的一种绿色替代品。

- 零化学品。
- 避免危险品运输和处理。
- 减少排放物中的卤化物质。
- 避免军团菌风险，保证生产连续性。
- 优化处理成本。



环保策略

- **“Screen” 全局用水审计** - 360度全方位评估水循环的各个方面、确定最大程度减少水/能源/化学品消耗（及相关成本）的解决方案的一种方法
- 使用浓度更高的产品（固体或液体）实现相同效率，同时减少运输成本和碳足迹
- 通过再利用和再循环最大程度减少废液和排放量
- Hubgrade数字化服务，进一步优化和控制能源/水/化学品消耗

资源再生 生生不息



威立雅水务技术
微信公众号

威立雅水处理技术（上海）有限公司
上海市浦东新区海阳西路555号前滩中心28层
电话：+86 21 6193 8088 传真：+86 21 6193 4498
china.industrial@veolia.com
www.veoliawatertechnologies.com.cn